



Technický list

INJEKTÁŽNÍ SLITINOVÝ PAKR - SPK

Charakteristika

Injektážní slitinový pakr SPK je určený k injektáži speciálních materiálů do stavebních a jiných konstrukcí za účelem utěsnění, hydrofobizace, penetrace, impregnace, slepení a zpevnění stavební konstrukce. Je vyroben z kovových materiálů.

Osazení pakru

Pakr se vloží do vyvrtaného otvoru do minimální hloubky tak, aby plocha těsnící gumy pakru byla celá ve vyvrtaném otvoru. Pomocí očkového klíče, nebo pomocí trubkového klíče a AKU vrtačky utáhneme přes matici gumové těsnění pakru ve směru hodinových ručiček tak, aby pakr pevně držel ve vyvrtaném otvoru.

Připojení pakru

Pakr se připojuje na hadici injektážního zařízení pomocí sklíčidlové spojky normy ČSN 23 1486, DIN 1283, nebo násuvné spojky dle typu maznice.


Materiál

Kovové části jsou vyrobeny ze slitiny zinku (93%), hliníku (4%), kadmia (2%) a dalších přísad (max. do 1%).

Zdravotní nezávadnost

Použité materiály jsou pro daný účel netoxické a zdravotně nezávadné.

TYPY PAKRŮ A TECHNICKÉ ÚDAJE

	Ø těsnící gumy (mm)	Délka pakru (mm)	Světlost pakru (mm)	Světlost maznice (mm)	Typ maznice	Maximální tlak (bar)	Min. tlak pro otevření maznice (bar)	Ø otvoru pro osazení pakru (mm)
SPK 6/45-M-4	6	45	1,5	1,8	kulová	95 - 145	40	6
SPK 8/55-M-5	8	55	1,5	1,8		245 - 340	30	8
SPK 10/60-M-7	10	60	1,8	1,8		440 - 490	25	10
SPK 10/100-M-7		100	2,2	1,8				
SPK 10/150-M-7		150	2,2	1,8				
SPK 10/200-M-7		200	2,2	1,8				
SPK 14/90-M-8	14	90	2,5	1,8		490 - 640	50	14
SPK 14/120-M-8		120	3	1,8			20	
SPK 16/120-M-8	16	120	3	1,8				16

Výrobek splňuje základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002Sb. Pro určený způsob použití výrobku.